



Korea DT Initiative (KoDTi) 운영

KoDTi 정례포럼

KoDTi 정례포럼 개최를 통해 국내외 최신 DT정보와 트렌드를 소개하고, 기업 DT 추진 사례 공유와 기업간 협력 기회를 제공하고 있다. 매년 5회의 정례포럼이 개최되고 있으며, 산업계 주요 이슈를 주제로 하여 해당분야 전문가 발표 및 해당 기업의 사례를 소개하고 있다.

목적

DT 추진 사례 및 국내외 최신 트렌드 공유 및 토론을 통해 시사점 도출

운영현황

구분	일자	주요 내용(안)
제6회	3.22(화)	<ul style="list-style-type: none"> CES 2022로 본 디지털 혁신기술(AIBB LAB) 지속가능한 혁신을 위한 현실세상과 디지털 세상의 협응 (다쏘시스템) AI+Robot을 통한 전 산업의 로봇화(KIST)
제7회	6.9(목)	<ul style="list-style-type: none"> 글로벌 퓨처 모빌리티 트렌드(국민대) AI로 2만대의 차량 운영하기(쏘카) UAM시대 항공 모빌리티와 준비(한서대) 자율주행차 상용화를 위한 과제(오토노머스에이투지)
제8회	8.31(수)	<ul style="list-style-type: none"> 에너지 전환시대의 디지털 혁신사례(두산에너지빌리티) Schaeffler go Digital(세플러코리아) VCE Korea Digitalized Transformation Journey(볼보그룹코리아)
제9회	11.2(수)	<ul style="list-style-type: none"> Silicon Valley에서 바라본 AI&Future Technology(드림엔퓨처랩스) Siemens Digital Enterprise Strategy(지멘스코리아) 로레알코리아의 디지털혁신 접근방법과 그 성과(로레알코리아) 철강에 Digital을 입히다(동국제강)
제10회	12.14(수) 예정	<ul style="list-style-type: none"> DT기반 D2C 전략(가천대) Big Data-AI 기반 원전 감시, 진단, 디지털트윈 기술개발 현황 (한국수력원자력) 데이터를 통한 환경산업 혁신(SK에코플랜트) 디지털 트랜스포메이션 시대 파괴적 혁신 기업 트렌드 (박서기IT혁신연구소)



KoDTi 분과위원회

디지털 혁신과 관련한 다양한 주제와 이슈에 대해 발표 및 토론을 통해 시사점을 도출하고 협력방안을 논의하기 위한 목적으로 KoDTi 분과위원회를 운영하고 있다. '22년 분과위원회는 '디지털 신기술', 'AI활용' 두 개의 주제로 구성되었으며, 각 분과별 주요 이슈를 선정하여 해당 전문가 및 기술 보유기업을 소개하는 자리를 마련하고 있다.

'디지털 신기술' 분과위원회는 DT 선도 기업이 참여하여 '데이터 활용', '제조산업 로봇', '디지털트윈' 등의 주제에 대한 논의를 이어가고 있으며, 'AI활용' 분과위원회는 AI 도입을 고민하는 기업들이 참여하여 '이상탐지/최적화', '비전시각 기반 품질관리', '음성AI' 등에 대한 주제를 논의하고 있다.

■ 목적

DT 관련 공통의 이슈·주제를 발굴하고 사례 공유·토론을 통해 해결방안을 논의, 관련 도구 및 결과물 도출 추진

■ 「디지털 신기술 활용」 분과위원회 운영현황

구분	일자	주제	발표기업
제1회	6.29(수)	산업 AI 도입/활용 방법과 사례	가우스랩스
		AI 제조 분야 적용 성공 사례	인이지
제2회	8.28(목)	DT여정을 위한 데이터 활용 전략 및 사례 분석	엔코아
		제조업의 빅데이터 및 AI적용 방안	KAIST
제3회	9.28(수)	제조업에서의 인공지능 로봇 활용	KETI
		제조업에서의 협동로봇 기반 로봇 자동화	뉴로메카
제4회	10.28(금)	디지털 트윈의 발전, 그리고 메타버스	플렉시티
		복잡계 산업 현장 선행사결정을 위한 디지털 트윈	팀솔루션
제5회	11.28(월)	스마트 공장 등 디지털 전환 과정에서 겪는 보안 위협 사례 및 보안 강화 전략	국민대
		DT 시대를 준비하는 보안 전략	안랩

■ 「AI활용」 분과위원회 운영현황

구분	일자	주제	발표기업
제1회	7.12(화)	제조기업의 인공지능 도입과 비즈니스 활용 방안	얼라이언스 코리아
		머신비전 분야 딥러닝 솔루션 및 활용 사례	코그넥스 코리아
제2회	8.23(화)	제조기업의 설비 이상탐지-제어 최적화 사례	마키나락스
		위치기반 설비상태 실시간 모니터링/ 예지보전 시스템	마크베이스
제3회	9.29(목)	제조산업을 위한 비전 AI 플랫폼과 활용	라운피플
		스마트팩토리 혁신을 위한 산업용 영상처리 인공지능 솔루션	아이브
제4회	10.27(목)	인공지능 음성인식 솔루션 소개 및 적용 사례	셀바스AI
		자동차 산업의 음성 AI솔루션 구축사례 및 전망	미디어젠



산기협-한경시경제연구소 공동포럼

산기협은 한경시경제연구소와 디지털 혁신 분야 주요 이슈와 현황을 점검하고, AI 등 디지털 기술을 통한 해결 방법과 솔루션 등을 공유하고자 공동포럼을 개최했다. 올해 4회에 걸쳐 진행된 본 포럼은 '산업 안전을 위한 디지털 혁신', '디지털 기반의 탄소중립'을 주제로 개최되었다.

「산업 안전을 위한 디지털 혁신」을 주제로 한 포럼에서는 '중대재해처벌법' 시행에 대응하여 디지털 혁신을 통한 산업안전 확보와 산업재해 예방을 위한 방법을 논의했으며, 「디지털 기반의 탄소중립」을 주제로 한 포럼에서는 디지털 기술을 기반으로 에너지 전환과 탄소중립을 실천하기 위한 방안과 사례를 논의했다. 발표 내용은 유튜브 '산기협TV'에서 확인할 수 있다.

운영현황

구분	일자	주제
제1회	5.18(수)	중대재해 처벌법 시로 돌파한다 I <ul style="list-style-type: none"> 중대재해 대응을 위한 AI 솔루션 소개(KT) 제철 분야 산업 안전 DX/AI 대응 사례(POSCO) 조선 분야 산업 안전 DX/AI 대응 사례(대우조선해양)
제2회	7.5(화)	중대재해 처벌법 시로 돌파한다 II <ul style="list-style-type: none"> 건설 분야 산업 안전 DX/AI 대응 사례(영신디엔씨) 배터리 분야 산업 안전 DX/AI 대응 사례(LG에너지솔루션) 전자 분야 산업 안전 DX/AI 대응 사례(LG유플러스)
제3회	9.6(화)	탄소중립과 에너지 전환, 디지털로 해결한다 I <ul style="list-style-type: none"> 에너지 전환 시대의 실시간 전력계통 제어 및 해석 기술 변화(한국전력거래소) 신재생설비 통합 데이터시스템 구축 및 활용 방안(한국 동서발전) VPP(집합형 자원)를 통한 전력 거래 방안(한화SIT) 시를 통한 재생에너지 거래 최적화(인코어테크놀로지스)
제4회	11.8(화)	탄소중립과 에너지 전환, 디지털로 해결한다 II <ul style="list-style-type: none"> 제조업에서의 DX와 에너지 효율화 솔루션(LS일렉트릭) 화학 플랜트의 디지털 전환 사례(SK Picglobal) 자동차부품 제조공장의 압축기체 누설 에너지 절감 효과(한주금속)

III. 스마트/디지털 안전 주요 사례 - IoT 활용 위험예지

사람의 생명을 살리는 작은 공 (100 gram)

Smart Safety Ball * 벤처기업 '노드투스' '한동대' 와 공동개발

○ 밀폐공간 진입전 투척형 가스감지기

1	측정가스 : O ₂ , CO, H ₂ S	
2	측정방법 : 투척식/고정식	자석식 탈부착, Wire 연결 가능
3	구형 : 직경 60mm, 100g	테니스 공 65mm, 57g
4	발루투스트션 : 30~100 m (총 → 휴대용)	블-휴대폰 : ~30m 블-블-블 (Sea) : ~100m (개발 중) = 시각지에 위치할 측정 (대형 선박 등)
5	스마트폰 앱 (플레이 스토어)	관리자 문자, Map 위치 표시 = 경보음 크기 85dB @10 cm
6	배터리 교체없이 2년 수명	충전 주 필요 (초저전력 회로)
7	오목이 기능	투척 후 센서 상부 위치로 정지
8	Accessories (개발 중)	이동식 전광판, 자동 회수 Reel, 고음 낙하 충격/오염 방지 기능

영상 클릭

2. 주요 추진사례

3. 소각로 내화물 검사 로봇 개발 / 운용(1)

과제목표	소각로 내화물 검사 인력 활용 대체
효과	1. 중대재해 사고 예방 / 검사원 안전 확보 2. 검사 기간 가뿐 작업화 → 품질 균일화
활용시기	20년 ~

[Concept] (기존 검사방법)

소각로 열도 시, 내화물 균열 검사 시, 2인 1직

→ 보수 비용 부담
→ 인력 수월 확보

(검사 로봇 활용)

소각로 중심부-내화물 기체 유입 (Lider Sensor)